1．脱水缸容量：200个包埋盒，

2. 试剂缸和蜡缸容量：3.5L试剂瓶以及3个蜡缸

3．熔蜡时间 50 °C - 64 °C，12 小时

4. 蜡缸温度：50-70℃

5. 脱水缸温度：室温或35-60℃（脱水）。酒精62℃，二甲苯67℃（清洗）

6. 工作温度范围 +10 °C - +35 °C

7. 试剂瓶：11个

8. 废液瓶：1个

9. 清洗溶液瓶：2个

10. 蜡缸：3个

11. 试剂管理系统RMS：

•    根据处理的包埋盒数量、试剂使用的天数或者脱水次数来设定试剂和石蜡的使用寿命。

•    机器自动计数，到达阈值后会自动提示

•    试剂会自动按照“新鲜”程度排序并使用

12.有效防止试剂的传递污染：

•    互相独立的液体和气体通路,并可通过独特设计的冷凝管将气道中的气体液化并排入废液瓶

•    4种清洗程序满足不同应用

•    独特的三步排放功能：真空－自然排干－加压

13.无与伦比的安全性

•      试剂相容性检测－按照相容性分组

•      预检测功能－测试阀门和泵是否处于正常状态

•      2个光学传感器感知最低和最高液平面

•      2级密码保护

•      断电保护

14.易于掌握并操作的用户界面, 通过耐腐蚀的彩色触摸屏进行控制。

15全中文操作系统，能进行文件编辑，更适合中国客户的使用，

16.可增加Remotecare远程监控功能

17.独有的预检测功能,可以在正式启动程序之前及时发现潜在的故障。

18.\* 三重废气处理：试剂缸抽排、外部排气管接口以及活性炭过滤保护操作者安全。

19.针对较短程序的精确的温控和试剂搅拌

20.独特的石蜡清洁程序，能有效地分离石蜡中的溶剂污物后再使用

21.所有的试剂缸均可拆卸清洗

22.15个自定义脱水程序，4个清洗程序

23. USB 接口：确保精确数据记录